



HUBER MASCHINEN

Neu und Occ.- Werkzeugmaschinen

Quantum: Neu-Maschine

Getriebe – Säulenbohrmaschine MK 4

Technische Daten

Bohrleistung in Stahl (max)	35 mm
Bohrleistung in Guss (max)	40 mm
Gewindeschneiden in Stahl	M 20
Gewindeschneiden in Guss	M 24
Ausladung	350 mm
Max. Abstand Spindel / Tisch	580 mm
Max. Abstand Spindel / Fuss	1200 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Spindeldrehzahl	50 - 1450 min
Stufenzahl	18
Pinolenhub	180 mm
Autom. Pinolenvorschub	0.1 – 0.2 m/min
Säulendurchmesser	150 mm
T-Nutengrösse	18 mm
Arbeitsfläche Tisch	560x560 mm
Arbeitsfläche Fuss	510x500 mm
Motorleistung 400V / 50 Hz	1.5 kW
Abmessungen	950x560x2270 mm
Nettogewicht	615 / 660 kg

Inklusive

- Kühlmittelpumpe
- Gewindeschneideeinrichtung

B 40 GSP	mechanisches Vorschubgetriebe
B 40 GSM	mit Elektro - Kupplung

